BİGBAG BOŞALTMA/BIGBAG UNLOADER
TORBA BOŞALTMA
BIG BAG UNLOADING STATION
BAG UNLOADING STATION

II 2D Ex IIIB T(85 °C) Db
II ½D Ex h IIIB T(85 °C) Da/Db
II 2G Ex h IIB T4 Gb

ATEX (ATmosphère EXplosible), explosion protection
in accordance with Directive 2014/34/EU and Directive 1999/92/EC

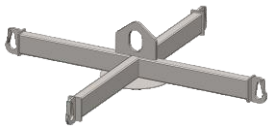


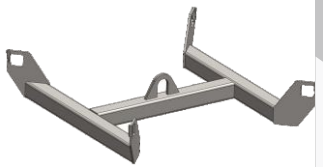
DOSERAY

Bakery & Biscuits
Confectionery
Pasta & Cereals
Dairy
Premix
Baby food & functional food
Pet food
Beverages
Chemical

BIGBAG BOŞALTMA

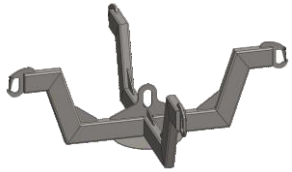
Endüstriyel üretim tesislerinde hammadde akışını optimize etmek, iş güvenliğini sağlamak ve tozsuz bir çalışma ortamı yaratmak için tasarlanan Bigbag Boşaltma Ünitelerimiz, dökme malzemelerin üretim hatlarına aktarılmasında mükemmel bir performans sunar.
Gıda, kimya, plastik, maden, çimento ve ilaç sektörlerinde yaygın olarak kullanılan sistemlerimiz; toz, granül, kırmalık ve mikronize malzemelerin çuvaldan hattan kayıpsız ve sızdırmaz bir şekilde tahliye edilmesini sağlar.





%100 Tozsuz Çalışma: Özel tasarlanmış sızdırmaz süzme hazneleri ve entegre toz emiş flanşları sayesinde tesisinizde sıfır toz yayılımı ve maksimum temizlik.

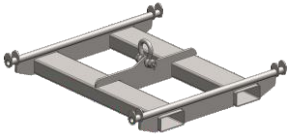
Maksimum İş Güvenliği: İş kazalarının önüne geçen ergonomik şasi tasarımı, güvenlik kilitleri ve dayanıklı vinç/forklift bağlantı sistemleri.



Kesintisiz Akış Garantisi: Akışkanlığı düşük veya yapışkan hammaddelerde köprüleşmeyi önleyen pnömatik masaj pabuçları ve vibrasyon motorları.

Modüler Tasarım: Tesisinizin tavan yüksekliğine, taşıma kapasitesine ve sonraki proses gereksinimlerine göre özelleştirilebilir modüler mimari.

Designed to optimize raw material flow, ensure workplace safety, and create a dust-free working environment in industrial production facilities, our Bigbag Discharge Units offer excellent performance in transferring bulk materials to production lines.
Widely used in the food, chemical, plastics, mining, cement, and pharmaceutical industries, our systems ensure the lossless and leak-proof discharge of powder, granular, crumb, and micronized materials from bags to the line.



100% Dust-Free Operation: Zero dust emission and maximum cleanliness in your facility thanks to specially designed leak-proof filtration chambers and integrated dust extraction flanges.

Maximum Workplace Safety: Ergonomic chassis design, safety locks, and durable crane/forklift connection systems prevent workplace accidents.

Uninterrupted Flow Guarantee: Pneumatic massage shoes and vibration motors prevent bridging in low-viscosity or sticky raw materials.

Modular Design: Modular architecture customizable according to your facility's ceiling height, transport capacity, and subsequent process requirements.



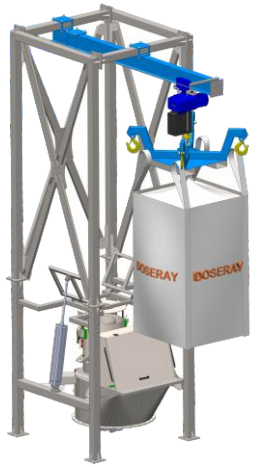




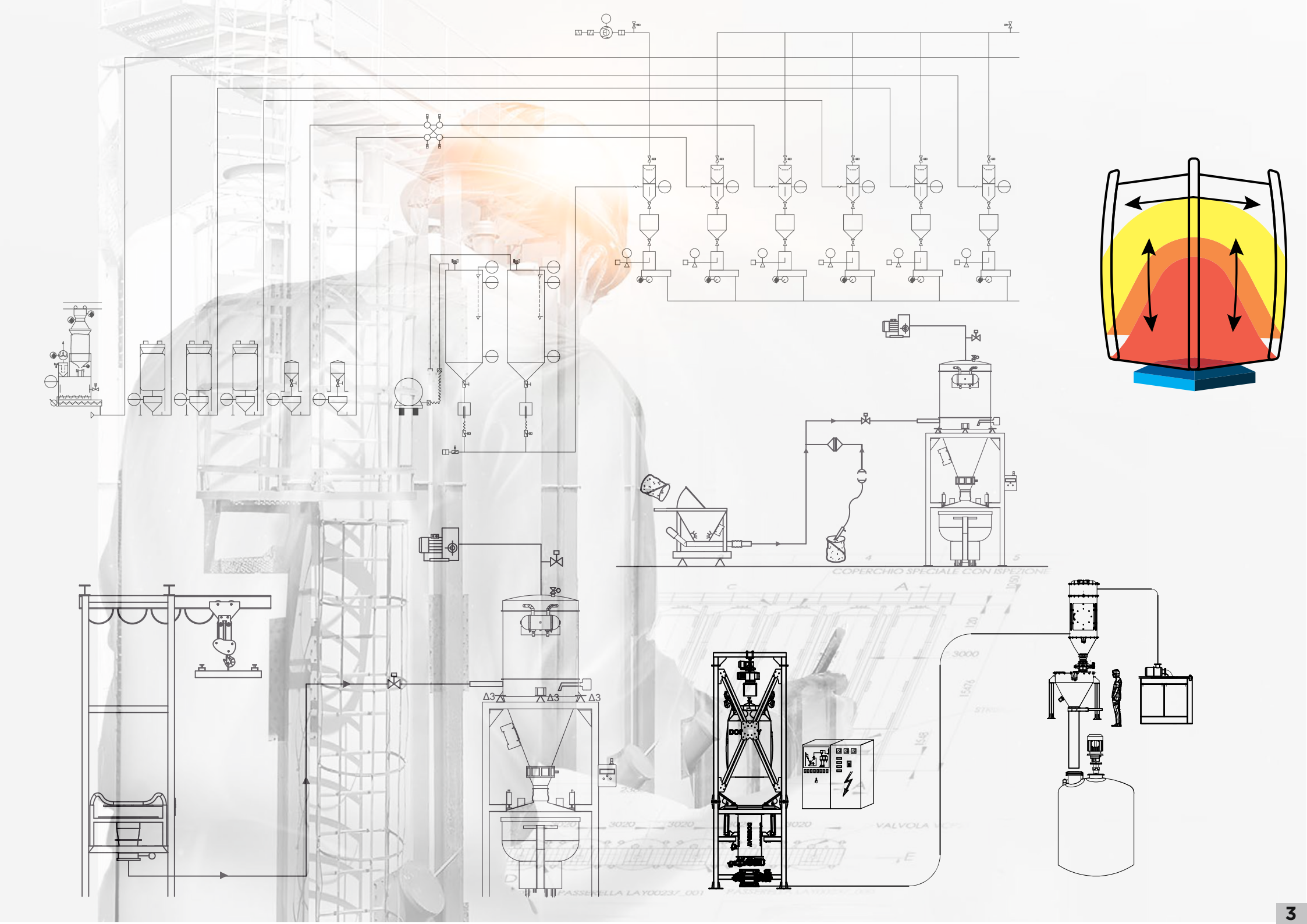








BIGBAG
DISCHARGE



Bunkerli Bigbag Boşaltma Ünitesi

Dahili Vinç Konforuyla Hızlı, Güvenli ve Kesintisiz

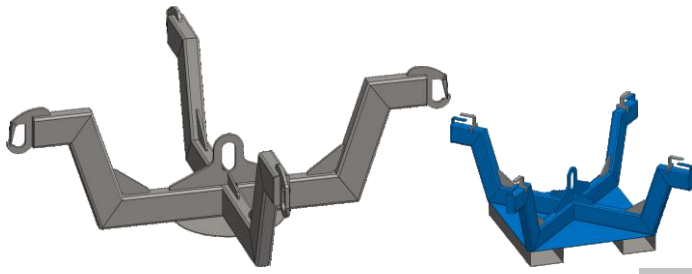
Plastik granül, şeker, tuz, bakliyat ve kum gibi kolay akış gösteren dökme hammaddeleriniz için tasarlanan Vinçli Big-Bag Boşaltma İstasyonu, harici bir forklift ihtiyacını ortadan kaldırarak operasyonel süreçlerinizi hızlandırır. Entegre elektrikli monoray vinç sistemi sayesinde tek bir operatör, Big-Bag çuvallarını güvenle kaldırır, konumlandırır ve boşaltır. Kolay akışkan malzemelerin doğal ivmesinden maksimum verim alan ergonomik yapısıyla üretim hattınıza pratiklik ve yüksek iş güvenliği kazandırır.

Entegre Bunker Depolama: Torba değişim süreçlerinde bile kesintisiz hammadde akışı.Ergonomik ve Güvenli Operasyon: Kolay Big-Bag yükleme ve tek operatörle pratik kullanım.
Kendinden Vinçli Monoray Sistem: CE sertifikalı, yüksek kaldırma kapasiteli ve acil stop butonlu elektrikli vinç entegrasyonu.
Esnek Çuval Kaldırma Aparatı (Cross-Spreader): Farklı boyutlardaki Big-Bag kulplarına kolay ve dengeli erişim.Akış Dostu Alt Bunker / Konik Hazne: Plastik granül, yapı kimyasalları ve gıda maddelerinin rahatça akması için optimum açıya sahip tasarım.
Manuel / Pnömatik Çuval Boğma Mekanizması: Boşaltma esnasında akış hızını kontrol etme veya istenildiği an akışı durdurma imkanı.
Sektöre Özel Malzeme Seçenekleri: Karbon çelik (toz boyalı) veya gıda/kimya standartlarına uygun AISI 304 / 316 paslanmaz çelik imalatı.



Designed for easily flowing bulk raw materials such as plastic granules, sugar, salt, legumes, and sand, the Crane-Equipped Big-Bag Unloading Station eliminates the need for an external forklift, speeding up your operational processes. Thanks to the integrated electric monorail crane system, a single operator safely lifts, positions, and unloads Big-Bags. Its ergonomic design maximizes the natural acceleration of easily flowing materials, bringing practicality and high occupational safety to your production line.

Integrated Bunker Storage: Uninterrupted raw material flow even during bag change processes. Ergonomic and
Safe Operation: Easy Big-Bag loading and practical operation with a single operator.
Self-Crane Monorail System: CE certified, high lifting capacity electric crane integration with emergency stop button.
Flexible Bag Lifting Device (Cross-Spreader): Easy and stable access to Big-Bag handles of different sizes.
Flow-Friendly Bottom Bunker / Conical Hopper: Optimal angle design for easy flow of plastic granules, construction chemicals, and food products.
Manual/Pneumatic Bag Crimping Mechanism: Allows for controlling the flow rate during emptying or stopping **the flow at any time. Industry-Specific Material Options:** Manufactured from carbon steel (powder coated) or food/chemical standard compliant AISI 304/316 stainless steel.





DİP SIYIRICILI BİGBAG BOŞALTMA ÜNİTESİ

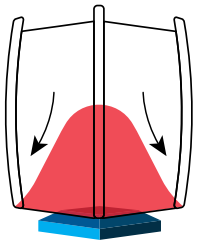
Dahili Vinç Konforuyla Hızlı, Güvenli ve Kesintisiz Hammadde Transferi

Kolay akışkan granül, toz ve dökme hammaddelerinizde bile torba diplerinde kalan malzeme kayıplarına son verin! Entegre elektrikli vinç sistemi sayesinde harici forklift ihtiyacını ortadan kaldıran Dip Sıyırıcılı Big-Bag Boşaltma Ünitesi, tek bir operatörle güvenli ve hızlı yükleme olanağı sunar. Boşaltma sürecinin sonunda devreye giren özel dip sıyırıcı (çuval germe / taban sıvama) mekanizması, Big-Bag'in alt kısmını otomatik olarak formlandırarak torba içinde tek bir gram ürün kalmamasını sağlar. Süreçlerinize hız, tesisinize maksimum verimlilik katın.

Akıllı Yükleme, Tam Tahliye: Vinçli ve Dip Sıyırıcılı Big-Bag İstasyonu
Tam Bağımsız Operasyon: Kendinden monoray vinçli tasarım ile ekstra ekipman gerektirmeden pratik kullanım.Otomatik Dip Sıyırma: Çuval tabanındaki kıvrımları ve son kalan malzemeyi sıyırarak %100 boşaltma performansı.
Sıfır Toz ve İsraf: Sızdırmaz körük ve opsiyonel toz emiş entegrasyonu ile hijyenik saha koşulları.
Güvenli ve Ergonomik: İş güvenliği standartlarına uygun (CE), tek personelle kolay kontrol.
Pnomatik / Mekanik Dip Sıyırıcı (Çuval Germe): Boşaltmanın son aşamasında torba altını kaldırıp gererek dipte biriken malzemeyi akış kanalına yönlendirir.
Entegre Monoray Elektrikli Vinç: İş güvenliği sertifikalı, uzaktan kumandalı ve acil stop butonlu pratik yükleme mekanizması.
Akış Dostu Alt Bunker / Hazne: Kolay akan malzemelerin tıkanmadan, yüksek debiyle transfer edilmesini sağlayan konik tasarım.Güvenli Çuval Bağlama ve Sızdırmazlık: Manuel veya pnömatik boğma mekanizması ile güvenli çuval ağzı açma ve akış kontrolü.
Opsiyonel Ekosistem: Tartım/dozajlama (Load-cell) entegrasyonu, vibrasyon motoru, helezon/pnömatik taşıma bağlantıları ve paslanmaz çelik (AISI 304/316) imalat seçenekleri.

Smart Loading, Complete Discharge: Big-Bag Station with Crane and Bottom Scraper
Fully Independent Operation: Practical operation without extra equipment thanks to its self-contained monorail crane design.
Automatic Bottom Scraper: 100% unloading performance by scraping away creases and remaining material from the bottom of the bag.

Zero Dust and Waste: Hygienic field conditions with leak-proof bellows and optional dust extraction integration.
Safe and Ergonomic: Compliant with occupational safety standards (CE), easy control with a single person.
Pneumatic / Mechanical Bottom Scraper (Bag Tensioner): Lifts and tensions the bottom of the bag in the final stage of unloading, directing the material accumulated at the bottom to the flow channel. Integrated Monorail Electric Crane: Practical loading mechanism with occupational safety certification, remote control and emergency stop button. Flow-**Friendly Bottom Bunker/Hopper:** Conical design ensures high-flow, clog-free transfer of easily flowing materials. Secure Bag Closing and Sealing: Safe bag opening and flow control with manual or pneumatic crimping mechanism. Optional Ecosystem





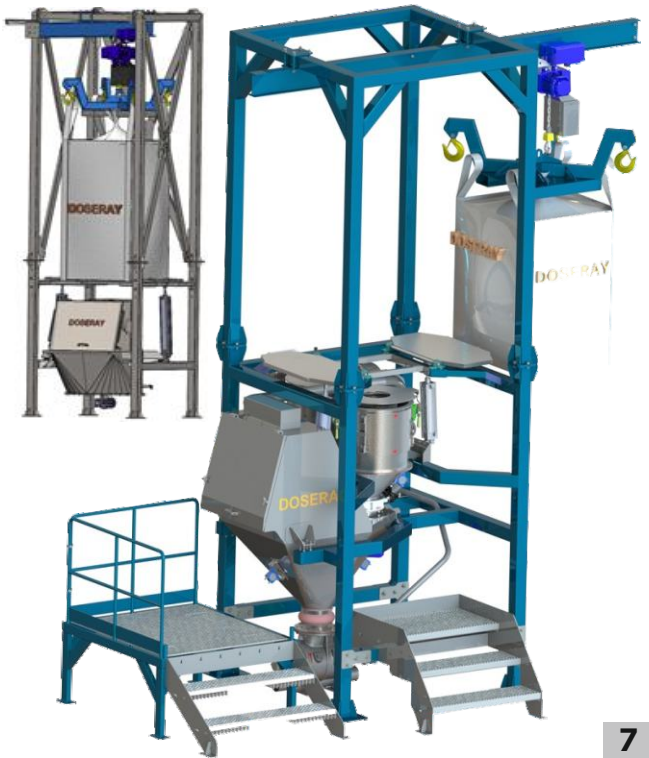
KOMBİNE BİGBAG BOŞALTMA ÜNİTESİ

Kombine (Hibrit) Big-Bag ve 25 kg Çuval Boşaltma

İki Farklı Ambalaj, Tek Akıllı Çözüm: Maksimum Esneklik, Kesintisiz Transfer .Tesisinizdeki hammadde çeşitliliğine ve ambalaj tiplerine tam uyum sağlayan Kombine Big-Bag ve 25 kg Çuval Boşaltma Ünitesi, üretim süreçlerinize rakipsiz bir esneklik katıyor. Hem 1000 kg'lık Big-Bag çuvalları hem de 25 kg'lık küçük torbaları aynı istasyonda boşaltma imkanı sunan bu sistem, alan tasarrufu sağlarken yatırım maliyetlerinizi de düşürür. Toz sızdırmaz yapısı, entegre ızgaralı klapeli deposu ve ergonomik torba kesme platformu ile tüm dökme hammaddelerinizi güvenle prosese aktarın.
Tam Bağımsız Operasyon: Kendinden monoray vinçli tasarım ile ekstra ekipman gerektirmeden pratik kullanım.Otomatik Dip Sıyırma: Çuval tabanındaki kıvrımları ve son kalan malzemeyi sıyırarak %100 boşaltma performansı.
Sıfır Toz ve İsraf: Sızdırmaz körük ve opsiyonel toz emiş entegrasyonu ile hijyenik saha koşulları.
Güvenli ve Ergonomik: İş güvenliği standartlarına uygun (CE), tek personelle kolay kontrol.
Pnomatik / Mekanik Dip Sıyırıcı (Çuval Germe): Boşaltmanın son aşamasında torba altını kaldırıp gererek dipte biriken malzemeyi akış kanalına yönlendirir.
Entegre Monoray Elektrikli Vinç: İş güvenliği sertifikalı, uzaktan kumandalı ve acil stop butonlu pratik yükleme mekanizması.
Çift Girişli Özel Bunker Tasarımı: Big-Bag alt boğma körüğü ile 25 kg torba yükleme kapağının optimum birleşimi.
Ergonomik Torba Kesme Izgarası: 25 kg torbaların rahatça yaslanması, bıçakla kesilmesi ve dökülmesi için paslanmaz/karbon çelik ızgara platformu.
Entegre Fanlı Toz Filtresi: 25 kg torba kapağı açıldığında otomatik devreye giren ve tozu sahaya yayılmadan bunker içine geri kazandıran filtreleme.
Yükleme Seçenekleri: Tesis altyapınıza göre Forklift traversli veya Kendinden monoray vinçli üst şasi opsiyonu.Akış ve Taşıma Entegrasyonu: Bunker altından helezon (konveyör), pnömatik nakil, hücre tekeri (rotary valve) veya dozajlama sistemlerine doğrudan bağlantı.Sektörel Uyumluluk: Gıda, kimya, plastik ve yapı kimyasalları standartlarına uygun AISI 304/316 paslanmaz çelik veya gıdaya uygun epoksi boyalı imalat.

Combined (Hybrid) Big-Bag and 25 kg Sack Unloading Units

Two Different Packaging, One Smart Solution: Maximum Flexibility, Seamless Transfer. The Combined Big-Bag and 25 kg Sack Unloading Unit, perfectly suited to the variety of raw materials and packaging types in your facility, adds unparalleled flexibility to your production processes. Offering the possibility to unload both 1000 kg Big-Bags and 25 kg small bags at the same station, this system saves space and reduces your investment costs. With its dust-proof structure, integrated grated flap hopper, and ergonomic bag cutting platform, safely transfer all your bulk raw materials to the process. Fully Independent Operation: Practical use without extra equipment thanks to its self-contained monorail crane design. Automatic Bottom Scraping: Scrapes away creases and remaining material from the bottom of the sack for 100% unloading performance.
Zero Dust and Waste: Hygienic field conditions with leak-proof bellows and optional dust extraction integration.
Safe and Ergonomic: Compliant with occupational safety standards (CE), easy control with a single operator.



Pneumatic/Mechanical Bottom Scraper (Bag Tensioner): In the final stage of unloading, it lifts and tensions the bottom of the bag, directing the material accumulated at the bottom into the flow channel.
Integrated Monorail Electric Hoist: Practical loading mechanism with safety certification, remote control, and emergency stop button.
Double-Entry Special Bunker Design: Optimal combination of Big-Bag bottom choke bellows and 25 kg bag loading hatch.
Ergonomic Bag Cutting Grid: Stainless/carbon steel grid platform for comfortable leaning, cutting with a blade, and unloading of 25 kg bags.
Integrated Fan Dust Filter: Filtering that automatically activates when the 25 kg bag hatch is opened and returns the dust back into the bunker without spreading it to the area. Loading Options: Forklift traverse or self-contained monorail crane top chassis option depending on your facility infrastructure. Flow and Conveying Integration: Direct connection to screw conveyors, pneumatic conveyors, rotary valves, or dosing systems from under the bunker. Industry Compliance: Manufactured from AISI 304/316 stainless steel or food-grade epoxy paint, conforming to food, chemical, plastics, and construction chemical standards.


DOSERAY

FORKLİFT UYUMLU BİGBAG BOŞALTMA ÜNİTESİ

"Tesisinizdeki Forklift Gücüyle Hızlı, Güvenli ve Ekonomik Hammadde Transferi"

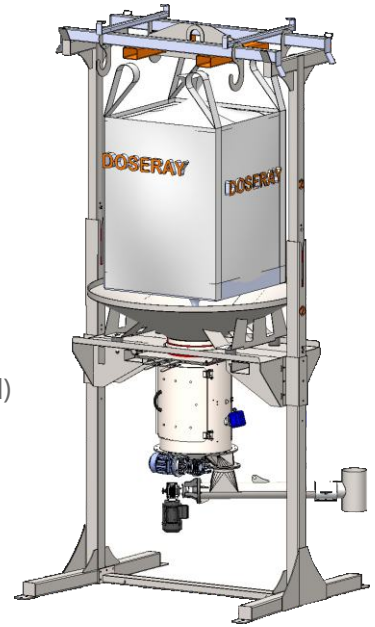
Forklift Uyumlu Big-Bag Boşaltma Ünitelerimiz, mevcut tesis altyapınızı ve forklift gücünüzü maksimum verimle kullanmanız için tasarlandı. Özel tasarlanmış taşıma traversi (cross-spreader) sayesinde Big-Bag çuvalları forklift ile zahmetsizce kaldırılır ve istasyona güvenle yerleştirilir. Ekstra vinç yatırımı gerektirmeyen modüler ve dayanıklı yapısı; plastik granül, gıda, kimya ve maden gibi pek çok sektörde dökme hammaddelerinizi hızlı, tozsuz ve kayıpsız bir şekilde prosese aktarmanızı sağlar.

Emniyet Kilitli Forklift Traversi: Forklift bıçaklarına tam oturan cepler ve kaymayı önleyen emniyet pimleri.
Modüler Şasi ve Yükseklik Ayarı: Farklı Big-Bag boyutlarına ve saha tavan yüksekliklerine kolayca uyarlanabilir gövde.
Sızdırmaz Boşaltma Haznesi: Tozlu veya granül malzemelerin ortama yayılmasını önleyen sızdırmaz körük ve boğma mekanizması.
Akış Destek Opsiyonları: İhtiyaca göre eklenebilen pnömatik masaj pistonları, vibrasyon motoru veya dip sıyırıcı sistemler.Sağlam Çelik Yapı: Endüstriyel ağır hizmet tipi ST-37 / ST-52 karbon çelik (toz boyalı) veya paslanmaz çelik (AISI 304/316) imalat seçenekleri.

"Fast, Safe, and Economical Raw Material Transfer with Forklift Power at Your Facility"

Our forklift-compatible big-bag unloading units are designed to maximize the efficiency of your existing plant infrastructure and forklift power. Thanks to the specially designed cross-spreader, big-bags are effortlessly lifted by forklift and safely placed in the station. Its modular and durable structure, which does not require extra crane investment, enables you to transfer bulk raw materials to the process quickly, dust-free, and without loss in many sectors such as plastic granules, food, chemicals, and mining.

Safety Locking Forklift Cross-Spreader: Pockets that fit perfectly onto forklift blades and safety pins to prevent slipping.
Modular Chassis and Height Adjustment: Easily adaptable body to different big-bag sizes and site ceiling heights.
Leakproof Unloading Hopper: Leakproof bellows and choke mechanism that prevents dusty or granular materials from spreading into the environment.
Flow Support Options: Pneumatic massage pistons, vibration motors, or bottom scraper systems can be added as needed.
Robust Steel Construction: Industrial heavy-duty ST-37 / ST-52 carbon steel (powder coated) or stainless steel (AISI 304/316) manufacturing options.





MEDIUM
INGREDIENT
STORAGE

VİBRASYONLU BİGBAG BOŞALTMA ÜNİTESİ

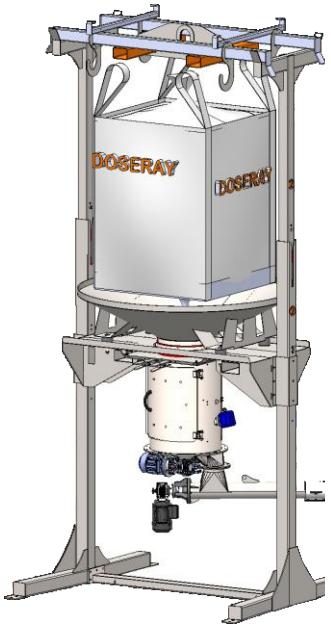
Forklift Uyumlu Big-Bag Boşaltma Ünitelerimiz, mevcut tesis altyapınızı ve forklift gücünüzü maksimum verimle kullanmanız için tasarlandı. Özel tasarlanmış taşıma traversi (cross-spreader) sayesinde Big-Bag çuvalları forklift ile zahmetsizce kaldırılır ve istasyona güvenle yerleştirilir. Ekstra vinç yatırımı gerektirmeyen modüler ve dayanıklı yapısı; plastik granül, gıda, kimya ve maden gibi pek çok sektörde dökme hammaddelerinizi hızlı, tozsuz ve kayıpsız bir şekilde prosese aktarmanızı sağlar.

Emniyet Kilitli Forklift Traversi: Forklift bıçaklarına tam oturan cepler ve kaymayı önleyen emniyet pimleri.
Modüler Şasi ve Yükseklik Ayarı: Farklı Big-Bag boyutlarına ve saha tavan yüksekliklerine kolayca uyarlanabilir gövde.
Sızdırmaz Boşaltma Haznesi: Tozlu veya granül malzemelerin ortama yayılmasını önleyen sızdırmaz körük ve boğma mekanizması.
Akış Destek Opsiyonları: İhtiyaca göre eklenebilen pnömatik masaj pistonları, vibrasyon motoru veya dip sıyı sistemler.Sağlam Çelik Yapı: Endüstriyel ağır hizmet tipi ST-37 / ST-52 karbon çelik (toz boyalı) veya paslanmaz çelik (AISI 304/316) imalat seçenekleri.



Our forklift-compatible big-bag unloading units are designed to maximize the efficiency of your existing plant infrastructure and forklift power. Thanks to the specially designed cross-spreader, big-bags are effortlessly lifted by forklift and safely placed in the station. Its modular and durable structure, which does not require extra crane investment, enables you to transfer bulk raw materials to the process quickly, dust-free, and without loss in many sectors such as plastic granules, food, chemicals, and mining.

Safety Locking Forklift Cross-Spreader: Pockets that fit perfectly onto forklift blades and safety pins to prevent slipping.
Modular Chassis and Height Adjustment: Easily adaptable body to different big-bag sizes and site ceiling heights.
Leakproof Unloading Hopper: Leakproof bellows and choke mechanism that prevents dusty or granular materials from spreading into the environment.
Flow Support Options: Pneumatic massage pistons, vibration motors, or bottom scraper systems can be added as needed. Robust Steel Construction: Industrial heavy-duty ST-37 / ST-52 carbon steel (powder coated) or stainless steel (AISI 304/316) manufacturing options.



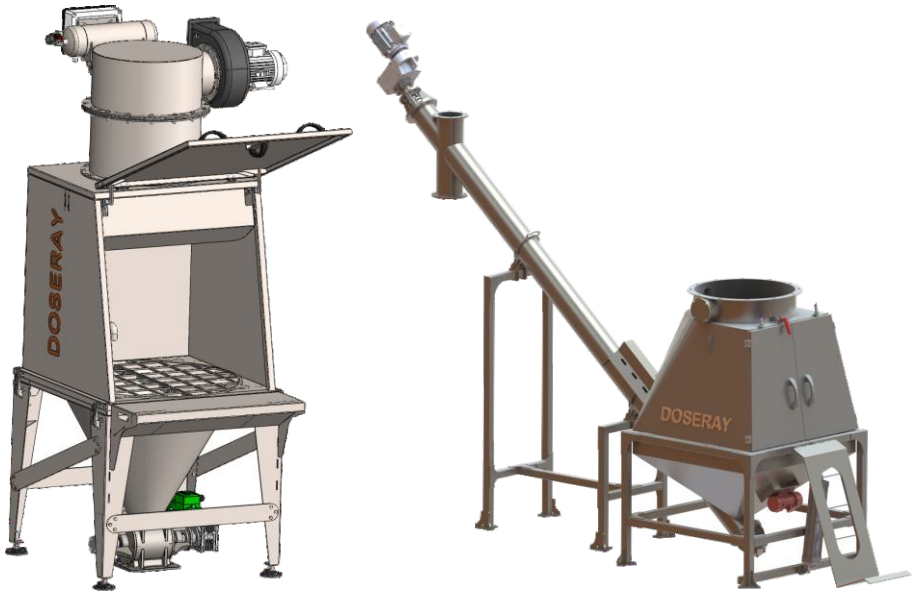

DOSERAY


DOSERAY

MANUEL TORBA BOŞALTMA

Manuel Yükleme Üniteleri, üretim ve montaj hatlarınızda iş parçalarının güvenli, pratik ve ergonomik bir şekilde konumlandırılmasını sağlar. Operatör dostu tasarımı sayesinde iş gücü verimliliğini artırırken, hatalı yükleme risklerini en aza indirir.

Ergonomik Tasarım: Operatör yorgunluğunu en aza indiren, kolay erişilebilir ve konforlu kullanım yapısı. Operatörün çuval, koli veya dökme malzemeyi güvenli, kolay ve yorulmadan boşaltabileceği optimum yükseklikte tasarlanmış besleme hunisi.
Yüksek Hassasiyet ve Güvenlik: İş parçalarının hatta doğru ve güvenli bir biçimde hizalanmasını sağlayan kilit ve kılavuz sistemleri.Operatör sağlığını koruyan düşük yükleme yüksekliği ve toz yayılımını engelleyen dökülme önleyici yapı.
İş Güvenliği Standartları: Manuel müdahale esnasında operatör güvenliğini sağlayan emniyet ızgaraları, switch/sensör sistemleri ve acil stop butonları
Manyetik Ayırıcı: Manuel besleme, metal ayıklama ve boyut küçültme (kırma) işlemlerini tek bir kompakt ünitede birleştirir. ükleme haznesine entegre edilebilen neodyum mıknatıs ızgaraları ile yabancı metal parçacıkların sisteme girişi engellenir.
Makine Koruma ve Yüksek Ürün Kalitesi: Manuel yükleme sırasında hammaddeye karışabilecek ferrous (demir esaslı) ve non-ferrous (alüminyum, bakır vb.) metalleri kırma öncesinde tespit edip ayırarak kırıcı bıçaklarının hasar görmesini engeller.
Gıda ve Kimya Uyumlu Seçenekler: Uygulamaya göre AISI 304/316 paslanmaz çelik veya yüksek mukavemetli karbon çelik gövde yapısı.
Toz Sızdırmazlık ve Filtre Entegrasyonu: Yükleme esnasında ortama toz yayılımını engelleyen jet-pulse filtreli dahili fan entegrasyonu seçeneği.
Dip Sıyırıcı (Rotary Agitator / Köprü Bozucu)Köprülenmeyi (Bridging) Önleyici Yapı: Akışkanlığı düşük, yapışkan veya ince toz malzemelerin haznede birikmesini ve tıkama yapmasını engeller.
Sürekli Malzeme Beslemesi: Hazne dibindeki malzemeyi sürekli süpürerek taşıyıcı helezona homojen ve kesintisiz hammadde akışı sağlar.
Opsiyonel Çıkışlar: Helezon, rotary valve,kırıcı gibi farklı ekipmanlarla çalışma özelliği.







MANUEL BAG DUMP STATION

Manual Loading Units ensure the safe, practical, and ergonomic positioning of workpieces on your production and assembly lines. Their operator-friendly design boosts productivity while minimizing the risk of loading errors.

Ergonomic Design: Features an easily accessible and comfortable structure that minimizes operator fatigue. Includes an optimally positioned feed hopper, allowing operators to unload sacks, boxes, or bulk materials safely, easily, and without physical strain.
High Precision and Safety: Equipped with locking and guidance systems that ensure workpieces are accurately and securely aligned with the production line. Designed to prevent spills and dust dispersion, while incorporating safety features to protect the operator.
Occupational Safety Standards: Includes safety components, switch/sensor systems, and emergency stop buttons to ensure operator safety during manual intervention.
Magnetic Separator: Combines manual feeding, metal separation, and size reduction (crushing) into a single, compact unit. A neodymium magnet can be integrated into the loading chamber to prevent foreign metallic objects from entering the system.
Equipment Protection and High Product Quality: Detects and removes ferrous (iron-based) and non-ferrous (aluminum, copper, etc.) metals that may be mixed into the raw material during manual loading, preventing damage to crushing blades.
Food and Chemical-Grade Options: Available with a body structure made of either AISI 304/316 stainless steel or high-strength carbon steel, depending on the specific application. Dust Sealing and Filter Integration: Optional built-in fan with a jet-pulse filter to prevent dust dispersion during the loading process.
Bottom Scraper (Rotary Agitator / Bridge Breaker): A design that prevents "bridging"—it stops materials with poor flow characteristics, as well as sticky or fine-powdered substances, from clumping or clogging within the hopper.
Continuous Material Feeding: Ensures a homogeneous and steady supply of raw material to the screw conveyor by continuously sweeping the material stored in the hopper.
Flexible Outlet Options: Designed to accommodate various configurations, such as integration with screw conveyors, rotary valves, or crushers.



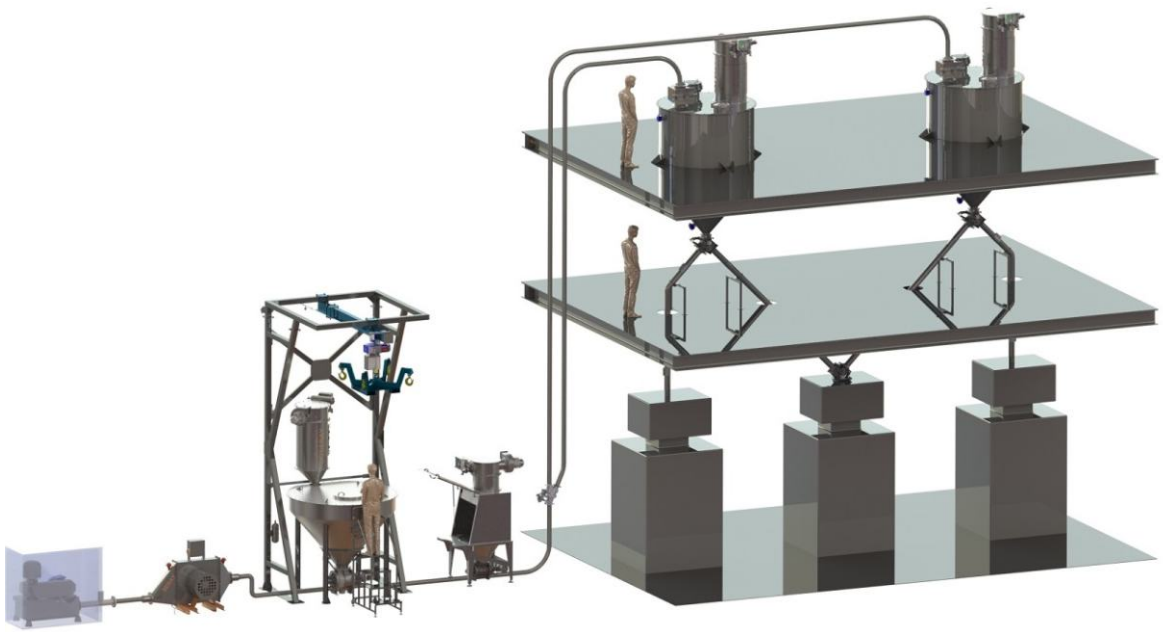







DOSERAY
DOSERAY
DOSERAY

PNÖMATİK TAŞIMA



Esnek, güvenilir ve yüksek performanslı pnömatik taşıma sistemlerimiz ile Toz ve granül formundaki dökme hammaddelerin tesis içi transferinde, esnek çözümler sunuyoruz. Blower veya alçak basınç kompresör desteğiyle sağlanan bu transferde hava hızı, ürünün faz yoğunluğuna göre 5 – 25 m/sn arasında optimize edilir.

Proses Bazlı Basınç/Vakum Seçimi: Seyrek ve orta fazlı taşıma işlemleri -0,5 bar ila +1,0 bar basınç aralığında, vakumlu veya basınçlı olarak kurgulanır. Tesisinizin yapısına en uygun yöntemin seçilmesi, mühendislik ekibimizin uzmanlık alanıdır.

Mekanik Taşıyıcılara Karşı Üstünlük: Pnömatik sistemler; helezon, bant ve zincirli konveyör gibi geleneksel mekanik sistemlere göre çok daha esnek bir hat mimarisi sunar. Entegre toz tutma ve filtrasyon sistemlerimizle birleştiğinde, hijyenik ve kayıpsız bir hammadde transferi sağlar.

Venturi taşıma sistemleri; basınçlı hava ve Venturi prensibiyle çalışarak toz, granül ve hafif malzemeleri hareketli mekanik parça olmadan, hızlı ve güvenilir bir şekilde iletir.Plastik (kırma/hammadde), gıda, kimya, ilaç, ambalaj ve tekstil sektörlerinde toz, pelet, kapsül, elyaf ve hafif parçaların kısa ve orta mesafeli iletiminde idealdir.

PNEUMATIC CONVEYING

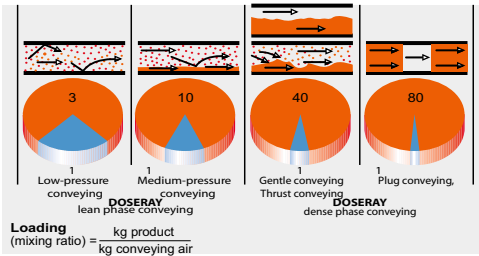
With our flexible, reliable, and high-performance pneumatic conveying systems, we offer flexible solutions for the in-plant transfer of bulk raw materials in powder and granular form. In this transfer, supported by a blower or low-pressure compressor, the air velocity is optimized between 5 and 25 m/s depending on the phase density of the product.

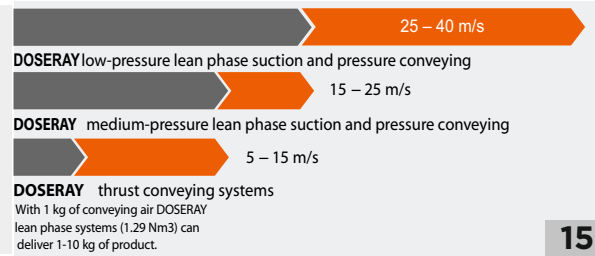
Process-Based Pressure/Vacuum Selection: For dilute and medium-phase conveying operations, vacuum or pressure systems are configured within a pressure range of -0.5 bar to +1.0 bar. Selecting the most suitable method for your plant's structure is the expertise of our engineering team.

Superiority Over Mechanical Conveyors: Pneumatic systems offer a much more flexible line architecture compared to traditional mechanical systems such as screw conveyors, belt conveyors, and chain conveyors. Combined with our integrated dust collection and filtration systems, they ensure hygienic and lossless raw material transfer.



Venturi conveying systems operate using compressed air and the Venturi principle, conveying powders, granules, and lightweight materials quickly and reliably without moving mechanical parts. They are ideal for short- and medium-distance conveying of powders, pellets, capsules, fibers, and lightweight particles in the plastics (crushing/raw material), food, chemical, pharmaceutical,







Hava kilidi, pnömatik hatlarda Toz-granül formundaki hammaddeyi birbirine karıştırırken siklon ve filtre altlarında kullanıldığında ürün ile basınçlı havayı birbirinden ayırır. Dozaj-tartım proseslerinde dozajlama ve besleme işlemini yapabilir.

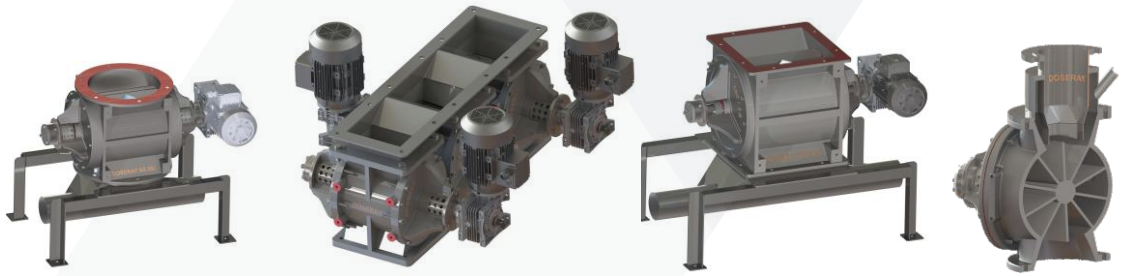
Hava Kilidi, prosesin tipine ve proseste kullanılacak ürün cinsine göre çeşitli kanatçık yapıları, töleransları,devir hızları gibi farklılıklar gösterebilir.

Hava Kilidleri, genellikle ST37, Karbon çelik, AISI-304 AISI-316 paslanmaz,42CrMo4 ,Hardox,Ni-Hard olarak üretilmektedir. Hava Kilidi yataklama tipleri, sızdırmazlık elemanları salmastra,mekanik salmastra, keçe ve yine prosese göre farklılık gösterir. İç Rotorları ise bıçaklı, yuvarlatılmış tip, ayarlanabilir kanatçık tipli, sıyırıcılı, polyamid, özel kaplamalı gibi seçeneklerden oluşabilir. Extra olarak proses ihtiyaçlarına göre ATEX versiyon hava kilidleri de üretim programımızın içindedir.

When used beneath cyclones and filters in pneumatic lines, the airlock separates the product from the pressurized air while handling raw materials in powder or granular form. It can also perform dosing and feeding functions within dosing and weighing processes.

Airlocks may vary in terms of vane configuration, tolerances, and rotational speeds depending on the specific process and the type of product being handled.

Airlocks are typically manufactured from materials such as ST37, carbon steel, AISI-304 or AISI-316 stainless steel, 42CrMo4, Hardox, and Ni-Hard. Bearing types and sealing elements—such as gland packing, mechanical seals, or oil seals—also vary according to the process requirements. Internal rotor options include bladed, rounded, adjustable-vane, scraper, polyamide, and specially coated designs. Additionally, ATEX-certified airlock versions are included in our production range to meet specific process needs.



AIRLOCK



BORU BAĞLANTI ELEMANLARI

Pnömatik transfer proseslerinde; hammadde iletiminin pratikliği, montaj kolaylığı, statik elektrik risklerinin etkin yönetimi, bakım ve temizlik avantajları nedeniyle standart endüstriyel ürünler tercih edilir. Bu kapsamda öne çıkan başlıca bileşenler; geniş açılı pnömatik dirsekler, boru bağlantı kelepçeleri (kaplinler), esnek (flex) bağlantılar ve şeffaf iletim hortumlarıdır.

DOSERAY, söz konusu boru bağlantı elemanları, kaplinler ve geniş açılı pnömatik transfer sistemleri için dirsek tedariğinde, sahip olduğu güçlü stok yapısıyla pazar lideri konumundadır. DN25-DN300



PIPE CONNECTION SYSTEMS

In pneumatic transfer processes, the use of standard products during the installation phase is essential to ensure smoother material flow, ease of assembly, and simple maintenance and cleaning, as well as to address issues like static electricity. These products primarily include wide-angle elbows, pipe connection clamps (pipe couplings), flexible connections, and transparent hoses. DOSERAY is a market leader in the supply of these pipe connection components and wide-angle pneumatic elbows and couplings, backed by a robust inventory. DN25-DN300



ØDN25-DN300

Galvanized-AISI304 steel outer casing
Galvanized-AISI304 steel inner shell
White NBR gasket FDA -30°C/+110°C; European
Regulation 1935/2004 EC and REACH 1907/2006 EC
Zinc-plated bolts
Conductivity grommet stainless steel 304 L
Options
304L all-stainless steel version
Black SBR gasket -30°C/+80°C
VMQ Silicone Gasket –50°C/+230°C
Viton FPM gasket black –20°C/+250°C

EURAC®







Filter Area:1-300m2
Air Volume:1-50.000m3/h

TOZ TUTMA & FİLTRASYON

Toz Toplama ve Filtrasyon Sistemlerinde Yüksek Mühendislik

Üretim esnasında oluşan toz, duman ve ince partiküller; iş güvenliği, çevre mevzuatları ve ekipman verimliliği üzerinde doğrudan etkilidir. DOSERAY olarak tasarlayıp ürettiğimiz yüksek performanslı toz toplama ve filtre sistemleriyle, tesisleriniz için temiz ve güvenli çalışma alanları yaratıyoruz.

Çimentodan gıdaya, kimyadan ilaca kadar geniş bir sektör yelpazesinde kullanılan filtrelerimiz, kirleticileri kaynağında hapsederek maksimum hava kalitesi sağlar. Doğru hammadde seçimini ileri dikim ve imalat teknolojileriyle birleştiren firmamız, prosesinize özel uzun ömürlü ve yüksek verimli filtrasyon çözümleri sunmaktadır.
Ø400-3000mm
1-50.000m3/h

Advanced Engineering in Dust Collection and Filtration Systems

Dust, smoke, and fine particles generated during production directly impact occupational safety, environmental regulations, and equipment efficiency. At DOSERAY, we create clean and safe working environments for your facilities through the high-performance dust collection and filtration systems we design and manufacture. Used across a wide range of industries—from cement and food production to chemicals and pharmaceuticals-our filters capture pollutants at the source, ensuring optimal air quality. By combining the selection of high-quality raw materials with advanced sewing and manufacturing technologies, we provide long-lasting, highly efficient filtration solutions tailored specifically to your processes.

Ø400-3000mm
1-50.000m3/h









FİLTER



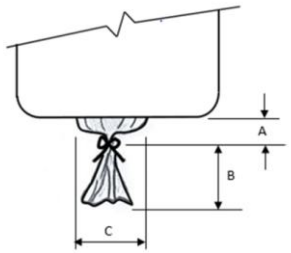
Ergonomic

Extraction with vibrating cone

Dosing with butterfly valve or rotary valve or feed screw

Silo loading or use in line

Big Bag or Big Bag/Dump station Combo



Minimum Requirements in Inches

	Double Door	Air Lift
A	6	6
B	4	9
C	No Minimum	13

The distance from the tie string to the end of the bag neck (dimension B) determines the ability to use a bag with the air lift tie box.



ATEX (ATmosphère EXplosible), explosion protection
in accordance with Directive 2014/34/EU and Directive 1999/92/EC



DOSERAY

DEPOLAMA
DOZAJ
TRANSFER
HÜCRE TEKERİ
HAVA KİLİDİ
FİLTRE
BIN AKTIVATOR
AKIŞKANLAŞTIRMA
SİKLON
BIGBAG
DOLUM-BOŞALTMA
TORBALAMA
OTOMASYON